

TECHNICKÝ LIST

Hliněná omítka hrubá strojní

412

Strojně zpracovatelná hliněná jádrová omítka pro vnitřní užití

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- základní použití při výstavbě a rekonstrukci hliněných staveb
- ideální pro omítání hliněných stavebních prvků, ale vhodná také pro všechny ostatní klasické stavební materiály
- strojní nanášení ve vnitřním prostředí
- obsahuje pouze přírodní materiály
- vytváří optimální klima místnosti (vyrovnává vlhkost a akumuluje teplo)



SLOŽENÍ: Kamenivo a přírodní hlína, celulóza, skelná vlákna.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS I a W _c 0			
Pevnost v tlaku (kategorie CS I)	0,4 až 2,5 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Přidrženost – způsob odtržení (FP)	min. 0,1 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1200-1500 kg/m ³
Kapilární absorpce vody (kategorie W _c 0)	není předepsána	Tepelná vodivost ($\lambda_{10, dry}$)	max. 0,5 W/m.K *)
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hod.		
*) tabulková hodnota (P = 50 %)			

INFORMATIVNÍ

Zrnitost		0-1,2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,28-0,32 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	7-8 l
Vydatnost		cca 1250 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		10-15 mm
Spotřeba – při vrstvě 10 mm		cca 12,5 kg/m ²
Přípustná tloušťka vrstvy		min. 10 mm; max. 20 mm
Vydatnost – plocha omítnutá při vrstvě 10 mm:	z jednoho pytle	cca 2 m ²
	z jedné tuny	cca 60 m ²
Koeficient propustnosti vodní páry (μ)		max. 8

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Omítka se nanáší na zdivo z hliněných cihel nebo z klasických stavebních materiálů. Podklad musí být vyschlý, rovnoměrně nasákový, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Zdicí malta musí být dostatečně vyzrálá a zdivo musí být již dotvarováno (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu). Zdivo z nepálených cihel se pouze důkladně navlhčí, u savých zdicích materiálů se použije na navlhčený podklad Cemix 412 **Hliněná omítka hrubá strojní** jako postřík a nechá se vyschnout, na nesavý podklad (např. beton) nebo při přechodech materiálů (smíšené zdivo) s různou savostí použít Cemix 401 **Spojovací můstek CLAY** který se aplikuje nátěrem štětkou nebo válečkem – doba schnutí min. 12 hodin. Před aplikací jádrové hliněné omítky strojní je nutné upravený podklad opět navlhčit.

ZPRACOVÁNÍ: Omítka se zpracovává omítacím strojem. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Čerstvá malta se nanese omítacím strojem na připravený podklad a stáhne se stahovací latí. Maximální tloušťka nanášené omítky v jedné vrstvě je 20 mm. K tvrdnutí omítky dochází pouze schnutím a rychlost je ovlivněna teplotními a vlhkostními podmínkami.

Omítku na počátku tuhnutí a tvrdnutí chraňte před rychlým vyschnutím vlivem slunečního záření, tepla, větru nebo nízké relativní vlhkosti vzduchu. Omítnuté plochy se podle potřeby zvlhčí rozprašovačem. Pro aplikaci omítky v zimním

období musí být vnitřní prostory temperovány na teplotu min. 15 °C (současně je nutné zajistit dokonalé odvětrání vlhkosti). Jako vrchní omítku použijte výrobek Cemix 433 **Hliněná omítka jemná**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění vnitřních omítek platí EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +15 °C!
- Při vyšších teplotách doporučujeme v prvních třech dnech po nanesení omítky vlhčení povrchu pomocí rozprašovače.
- Povrch omítky je nutno chránit před průvanem a přímým slunečním zářením.
- Nespotřebované zbytky lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako ostatní odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST, HYGIENICKÉ PŘEDPISY a NEBEZPEČNÉ LÁTKY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 24 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- elektrická přípojka – 400 V,
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A),
- omítací stroj – 5 x 32 A (jištění 3 x 25 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A),
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²,
- tlak vody – min. 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v případě malého tlaku vody je možné zapůjčit čerpadlo).

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2019

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.